

- Mô tả sản phẩm** ET5600 là một loại sơn hai thành phần từ gốc nhựa epoxy/polyamide với độ bóng cao. Khi sản phẩm được hoàn thiện nó tạo thành màng cứng với khả năng bám dính và kháng nước tuyệt vời, kháng kiềm, mài mòn và chịu va đập.
- Khuyến cáo sử dụng** Là lớp sơn hoàn thiện để sử dụng trên bề mặt vữa, bê tông hoặc xi măng, chất nền, nơi cần có tính chống bám bụi cao như dược phẩm, nhà máy điện tử và bệnh viện, v.v...

**TÍNH CHẤT VẬT LÝ**

- Màu sắc** Bóng, màu xanh lá và các màu khác sản xuất theo yêu cầu
- Hàm rắn theo thể tích** Khoảng 50%.
- Độ phủ lý thuyết** 10 m<sup>2</sup>/L ở độ dày màng sơn khô 50 μm trên bề mặt nhẵn
- Tỉ trọng** 1.1 - 1.2 (kg/L) theo màu.
- Điểm chớp cháy** 20°C (Cốc đậy kín).

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

- Chuẩn bị bề mặt** Loại bỏ dầu và mỡ bám trên bề mặt cần sơn. Không thi công lớp phủ trừ khi bề mặt đã đóng rắn ít nhất 28 ngày ở 20 °C / 68 °F và độ ẩm dưới 80% hoặc tương đương. Độ ẩm của bề mặt bê tông phải dưới 6%.
- Lớp sơn lót** Lớp lót unipoxy, vữa nhựa unipoxy hoặc theo đặc điểm kỹ thuật
- Phương pháp thi công** Sử dụng chổi, cây lăn
- Tỷ lệ pha trộn** Cơ sở (PTA): Chất đóng rắn (PTB) = 2 : 1 (theo thể tích). Trộn kỹ với nhau trước khi thi công theo tỉ lệ đã khuyến cáo. Chỉ trộn lượng sơn vừa đủ để thi công và chú ý thời gian đóng rắn của sơn.
- Dung môi pha trộn** UNIPOXY THINNER (Tỷ lệ pha loãng: tối đa 10% thể tích). Không pha loãng cá thành phần riêng biệt, chỉ pha hỗn hợp
- Điều kiện thi công** Không thi công khi nhiệt độ nhỏ hơn 4 °C / 39 °F và độ ẩm tương đối trên 85%.
- Độ dày màng sơn** Khuyến cáo mỗi lớp sơn khô 50 μm. Nên thi công 2 lớp

Thời gian khô	Nhiệt độ bề mặt			
	10 °C	20 °C	30 °C	
Ráo mặt	3 giờ	1 giờ	30 phút	
Khô bề mặt	30 giờ	8 giờ	5 giờ	
Khô hoàn toàn	8 ngày	5 ngày	4 ngày	
Thời gian đóng rắn	Nhiệt độ bề mặt			
	10 °C	20 °C	30 °C	
	Thời gian đóng rắn	7 giờ	4.5 giờ	3.5 giờ
	R/I tối thiểu	30 giờ	8 ngày	5 giờ
R/I tối đa	N/A	N/A	N/A	

**LƯU TRỮ VÀ ĐÓNG GÓI**

- Hạn sử dụng** 12 tháng
- Lưu trữ** Bảo quản nơi mát, khô, thông gió
- Quy cách đóng gói** 16 lít [Chất nền (PTA): Chất đóng rắn (PTB) = 10.7 lít : 5.3 lít]

**CẢNH BÁO**

## Chú thích

- a. Các nẹp cnat sơn se gay ra đau đau, cnong mặt, mat trang dang va cac van de ve sức khỏe, vì vậy không được hít thở hơi, phun sương, khói và không ném thử các hợp chất sơn
- b. Trong quá trình thi công, để tránh hít hơi sơn hoặc sương của súng phun sương, hãy đeo khẩu trang, kính bảo hộ, găng tay và thiết bị bảo hộ thích hợp
- c. Tránh tiếp xúc với mắt và da trong quá trình thi công, trong trường hợp tiếp xúc với da và mắt hoặc ăn sơn, hãy sơ cứu bằng xem các hướng dẫn hỗ trợ trên nhãn sơn và sau đó nhờ bác sĩ hỗ trợ y tế ngay lập tức
- d. Không sơn ở những khu vực hạn chế không khí. Nếu bạn bắt buộc phải thi công trong các khu vực hạn chế thì nên sử dụng máy thông gió để thổi ra ngoài, công nhân phải đeo mặt nạ phòng độc
- e. Ngoài ứng dụng, không cho phép sử dụng sơn làm nhiên liệu
- f. Nếu bạn có một số câu hỏi về sản phẩm ET5660 hoặc muốn biết thêm thông tin sản phẩm khác, bạn có thể lấy bảng dữ liệu kỹ thuật và MSDS trên Website của chúng tôi...

Miễn trừ trách nhiệm: Thông tin trong bảng tiêu chuẩn sản phẩm này được cho là dữ liệu (kiến thức) tốt nhất của chúng tôi dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, có nhiều yếu tố ảnh hưởng đến hiệu suất của sản phẩm và chất lượng sản phẩm, vì vậy chúng tôi không thể đảm bảo mà không cần xác nhận mục đích sử dụng sản phẩm từ chúng tôi bằng văn bản. Chúng tôi có quyền thay đổi dữ liệu mà không cần thông báo và bạn nên kiểm tra xem bảng dữ liệu này có đồng nhất với hiện tại trước khi sử dụng sản phẩm.

#UNKNOWN!